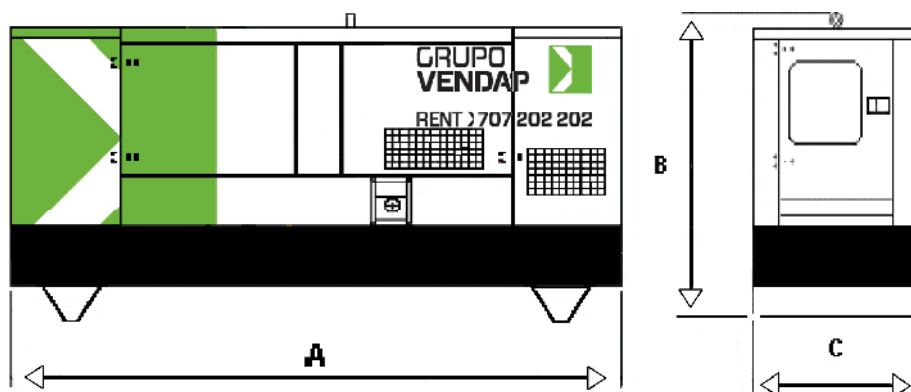




FICHA TÉCNICA GERADOR 1000.kVA

DADOS GERAIS

Dimensões		
A	Comp.	6.mt
B	Alt	2,6.mt
C	Larg	2,4.mt
Peso		15600.Kgs



50.Hz/1500.rpm	60.Hz/1800.rpm	Consumo a 50.Hz/hora		Consumo a 60.Hz/hora	
1000.kVA	-----	25% Carga	-----	25% Carga	-----
800.kWts	-----	50% Carga	109,1. Litros	50% Carga	-----
1500.Amp /fase	-----	75% Carga	156,3. Litros	75% Carga	-----
Deposito	550.litros	100% Carga	206,1. Litros	100% Carga	-----

DADOS TECNICOS

MOTOR CATERPILLAR modelo 3508B, diesel de injeção directa com 8 cilindros refrigerado a água .

ALTERNADOR CATERPILLAR SR4B Potência 1000.Kva, regulação electrónica e de IMAN permanente. Tensão de trabalho 380 / 220 volts, com Intensidade nominal de 1500 amperes. O Alternador encontra-se acoplado ao motor segundo os normas S A E.

GRUPO formado por conjunto motor-alternador montado sobre chassis electrosoldado em perfil de aço, com tratamento anti-corrosão através de impregnação fosfatante pintura final.

CANÓPIA METÁLICA INSONORIZADA, esta canópia está coberta interiormente por material isolante de ruídos , pelo que juntamente com o silenciador permite um nível de ruído de 70.db, a 7 meros de distância.

LIGAÇÕES ELÉCTRICAS, são efectuadas aos BORNES de aperto mecânico.

INSTRUMENTOS DE MEDIDA, Voltímetro, Amperímetro, Freqüncímetro, Conta Horas, Indicador nível combustível e de agua motor.

INSTRUMENTOS DE SEGURANÇA, betoneira de segurança, interruptor diferencial, interruptor magneto térmico



IN AIR
GRUAS MÓVEIS.
GRUAS TORRE.
ELEVAÇÃO.
ANDAIMES.



ON GROUND
CONSTRUÇÃO.
MÓDULOS.
ENERGIA.
AMBIENTE.

Linha de Apoio ao Cliente
707 202 202