

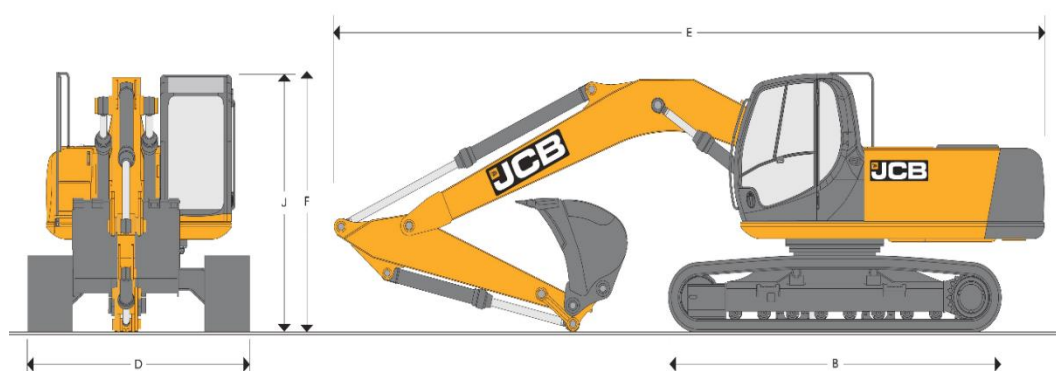
MEMÓRIA DESCRITIVA

ESCAVADORA HIDRÁULICA DE RASTOS JCB JS 145LC Tier 4F



Imagem meramente ilustrativa

DIMENSÕES ESTÁTICAS E PESO

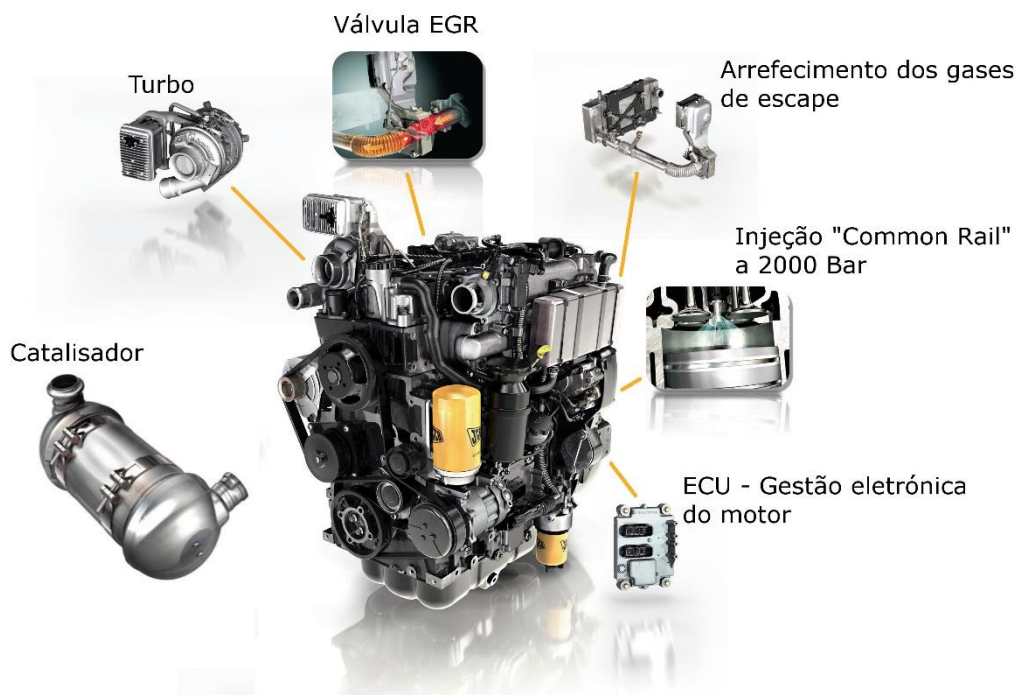


B	Comprimento dos rastros	mm	3590
D	Largura dos rastros	mm	2490
E	Comprimento de transporte	mm	7478
F	Altura de transporte	mm	3002
J	Altura à cabina	mm	2845
	Peso em operação	Kg	14511

MOTOR

Características Principais:

Marca		JCB
Modelo		ECOMAX
N.º de cilindros		4
N.º de válvulas		16
Cilindrada	cm ³	4400
Aspiração		Turbo de Geometria Variável
Potência máxima@2200 rpm	kw/hp	81 / 109
Binário máximo@1500 rpm	nm	516
Cumpre as normas sobre a emissão de poluentes		EU Stage IV / EPA Tier 4F



Características do motor JCB Tier 4F - Vantagens do Catalisador vs Filtro de Partículas:

Menores custos de manutenção - Nos motores equipados com filtros de partículas, estes têm de ser substituídos entre as 4000 e 8000h de serviço. O Catalisador do seu motor JCB dura a vida útil da máquina. Não necessita de ser substituído.

Menores custos de operação - A regeneração dos filtros de partículas tem de ser efetuada a cada 8 horas de trabalho. O tempo de regeneração vai de 15 a 30 minutos. Durante este período a máquina tem de estar imobilizada. O Catalisador do seu motor JCB necessita de revigoramento apenas a cada 700h e pode continuar a trabalhar enquanto esta operação decorre.

Sem limitações de trabalho - Durante a regeneração dos filtros de partículas, a temperatura dos gases de escape atinge os 600°C, o que desaconselha a sua utilização em zonas agrícolas e florestais durante a época oficial de incêndios.

Outras características:

-
- Distribuição por meio de engrenagens;
-
- Pré-filtro de ar com limpeza automática. Filtro de ar com dois elementos;
-
- Refrigeração através de circuito fechado, com depósito de expansão e sensor de nível baixo;
-
- Circuito de lubrificação com válvula de retenção, evita que o óleo escoe totalmente para o cárter garantindo menor desgaste nos arranques a frio;
-
- 2 filtros de gasóleo com decantador e sensor de aviso de existência de água;
-
- Correia do alternador com afinação automática.

TRANSMISSÃO

Transmissão hidrostática com 2 motores hidráulicos independentes do tipo pistão axial, de caudal variável, e transmissão final com redução epicíclica, 3 velocidades de deslocação, mudança automática entre a velocidade alta e a velocidade média e vice-versa.

Velocidade alta	Km/h	5.6
Velocidade média	Km/h	3.3
Força de tração	kN (Kgf)	101.9 (10391)

Gradeabilidade: Concebida para vencer inclinações de 70% (35°), em deslocação contínua.

Travão de serviço hidráulico com válvula de controlo de velocidade (limita a velocidade em terrenos inclinados).

Travão Estacionamento/Transporte com discos múltiplos ativados automaticamente por mola e desativados por pressão hidráulica.

SISTEMA HIDRÁULICO

Sistema hidráulico com sensor de carga, acionado por 2 bombas de pistões axiais da marca Kawasaki, de caudal variável, com sistema de gestão avançada por computador (AMS), que inclui a seleção do modo de trabalho, permitindo seleccionar o caudal/pressão adequados à operação a efetuar.

Caudal máximo	L/min	2x124 =248
Pressão máxima de serviço	Bar	343
Bomba servo	L/min	20
Pressão servo	Bar	40



Outras características:

Sistema multifuncional que permite operar com movimentos simultâneos sem diminuição da velocidade hidráulica;

Retorno ao ralenti automático;

Cilindros da lança e braço com válvulas fim-de-curso que permite amortecer as forças de impacto durante os trabalhos de escavação;

Válvulas anti-rebentamento de tubos nos cilindros de elevação da lança e do braço

AMS - Sistema de Gestão Avançada: Este computador de bordo garante a máxima produtividade com custos de operação mínimos ajustando a potência fornecida pelo motor e o caudal debitado pelo sistema hidráulico às necessidades do operador.

O monitor LCD é compacto, com écran simples e fácil de consultar, e inclui: écran anti reflexo, relógio, área de mensagens, indicador do modo de potência, indicador de horas de operação, luzes avisadoras, indicador de velocidade dos rastos, manómetros para combustível, temperatura da água e temperatura do óleo hidráulico, com a informação em português e aviso sonoro.

A JS 145LC possui quatro modos de trabalho (**L-Elevação**, **G-Trabalho normal**, **H – Trabalho pesado** e **H+ Trabalho extra pesado**) para máximo controlo das condições de trabalho e maior economia de combustível

O **Power Boost**, disponível em todos os modos de trabalho, otimiza os trabalhos de escavação mais exigentes e que requerem uma potência elevada. Aumenta a pressão hidráulica em 10% durante 3 segundos para força de rompimento adicional

Sistema de diagnóstico melhorado, sem necessidade de recurso a um computador, para uma assistência simples e rápida. Se necessário, pode ser feito o 'download' dos registos para um computador.

**ESTRUTURA SUPERIOR (GIRATÓRIA)**

A estrutura superior é acionada por motor hidráulico, com cremalheira dentada interiormente, totalmente blindada, lubrificada por massa, com velocidade de rotação de 13.1 r.p.m. Travão de serviço hidráulico e travão de estacionamento de discos múltiplos ativados automaticamente por mola e desativados por pressão hidráulica. O bloqueio da posição da giratória faz-se por meio de um interruptor elétrico, que desativa a pressão no sistema.

CABINA

A JCB JS 145LC possui uma grande área envidraçada permitindo uma excelente visibilidade ao redor da máquina. Oferece um ambiente de trabalho silencioso, dentro e fora da cabina, com baixos níveis ruído de 72 dB(A) e 99 dB(A).

A cabina é fixa ao chassis por meio de seis apoios de borracha para minimizar o ruído e a vibração.



Atrás do assento do operador existe uma prateleira para bagagem com tomada de 12V, ideal para arcas térmicas.



Novo monitor multifunção a cores de 7 polegadas, fácil de ler em todas as condições de luminosidade.

Acesso rápido e imediato à informação de operação da máquina.

A informação mostrada pode ser organizada de acordo com o gosto e necessidade do operador



CHASSIS INFERIOR E RASTOS

A moderna conceção da JS 145LC inclui como standard uma excelente proteção contra danos: Chassis de construção robusta com blindagem inferior, resguardos laterais inclinados e bem afastados dos rastos para reduzir os danos na estrutura superior, com furação na zona dos roletes superiores para escoar detritos.

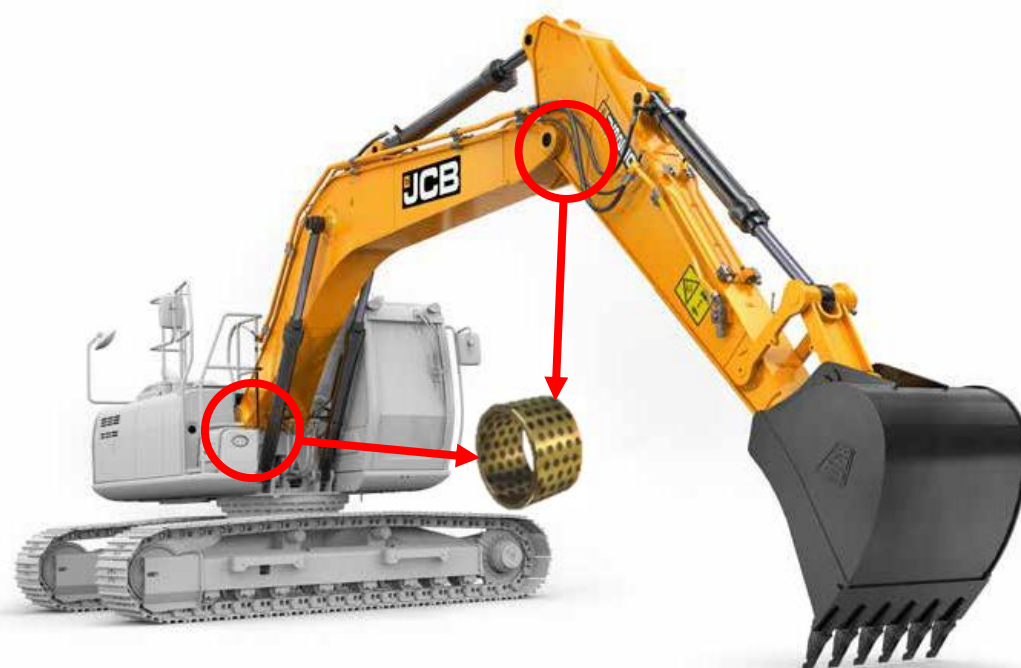


Rastos de correntes vedadas, com lubrificação permanente, roletes superiores de abas duplas internas e roletes inferiores de abas duplas externas. Roda de guia com lubrificação permanente e elos de fecho do tipo normal com cavilha de segurança.

Pressão ao solo com sapatas de 500mm: 0,45Kg/cm².

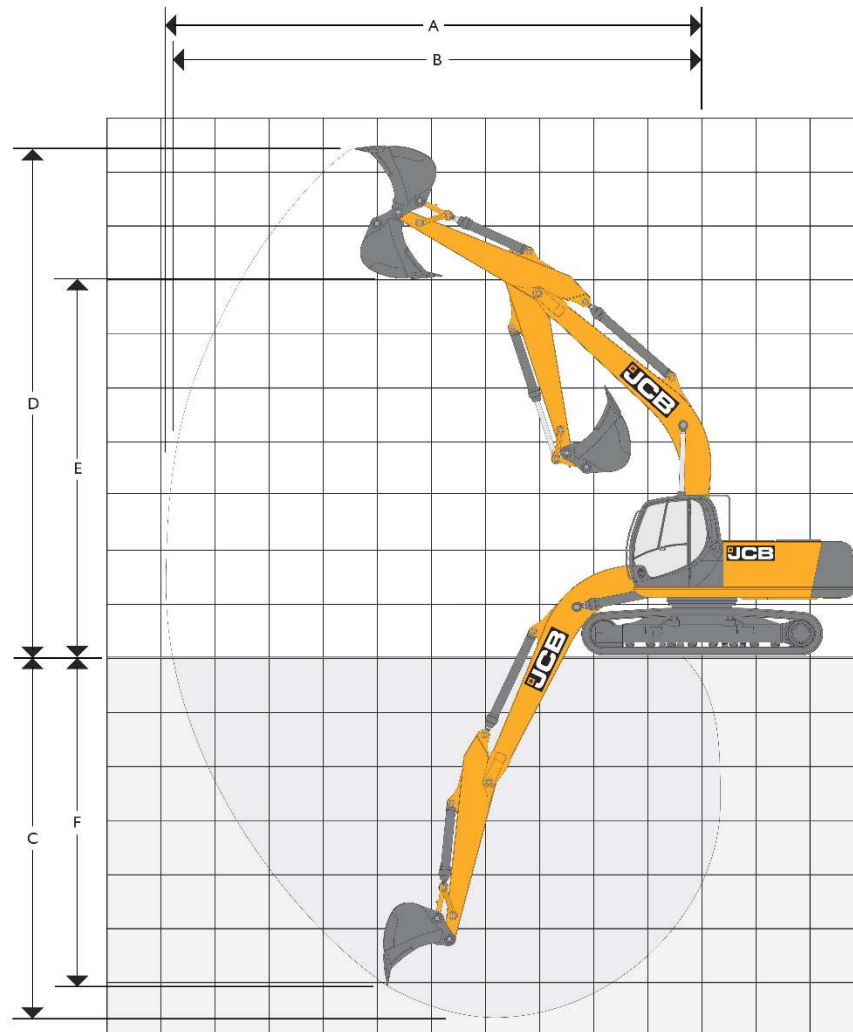


BRAÇO DE ESCAVAÇÃO

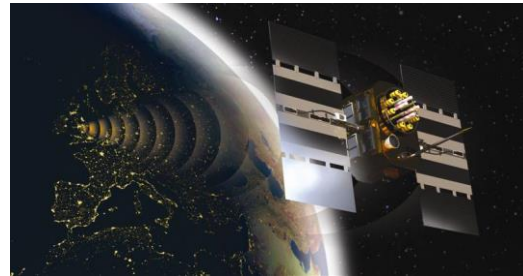


LUBRIFICAÇÃO DAS CAVILHAS A CADA 1 000 HORAS DE SERVIÇO

DESEMPENHO DE ESCAVAÇÃO



	Largura do balde standard	mm	900
A	Alcance máximo de escavação	mm	8340
B	Alcance máximo de escavação no solo	mm	8197
C	Profundidade máxima de escavação	mm	5530
D	Altura máxima de escavação	mm	9118
E	Altura máxima de descarga	mm	6729
F	Profundidade máxima de corte vertical	mm	3625
	Força máxima de rompimento da lança (ISO 6015)	kN / Kgf	64.6 / 6589
	Força máxima de rompimento do balde (ISO 6015)	kN / Kgf	91.9 / 9375

SISTEMA LIVELINK

O LiveLink é um sistema de monitorização remota da máquina que permite obter através do computador as seguintes informações da máquina:

Localização atualizada;

As várias localizações durante o dia;

Nível de combustível;

N.º de horas de trabalho diário;

N.º total de horas de trabalho;

N.º de horas até á próxima revisão.

Permite, ainda, receber através de email mensagens de alerta:

Trabalho fora do horário pré-definido;

Água no filtro de combustível;

Sobreaquecimento do motor.

Este serviço disponibilizado pela JCB é gratuito durante 3 anos.

Produtividade e benefícios nos custos

Ao fornecer informação como o tempo de inatividade e o consumo de combustível da máquina, o JCB LiveLink ajuda a reduzir o consumo de combustível, a poupar dinheiro e a melhorar a produtividade. A informação de localização da máquina pode ajudar a melhorar a eficiência e, talvez, até a reduzir custos de seguro.

Vantagens de manutenção

Gerir facilmente a manutenção da máquina - controlo preciso de horas de serviço e de alertas de revisões, melhoram a planificação da manutenção, enquanto os dados de localização em tempo real ajudam a gerir a sua frota. Alertas críticos da máquina e registos do histórico de manutenção também estão disponíveis.

Vantagens da segurança

Os alertas em tempo real do LiveLink com base na delimitação geográfica, avisam quando uma máquina se desloca para fora das zonas predeterminadas e os alertas de recolher obrigatório informam acerca de utilização não autorizada, diretamente para o seu telemóvel. Outras vantagens incluem informações de localização em tempo real e a uma bateria interna e uma antena próprias.

ASPECTOS DA MÁQUINA A REALÇAR

- Motor com sistema de injeção “Common Rail” de última geração;
- Cumpra as normas Tier 4F / EU Stage IV; Retorno ao ralenti automático;
- Lubrificação das cavilhas da lança com intervalos de 1.000 horas;
- Mudança do óleo do motor com intervalos de 500 horas;
- Comando amortecedor do sistema hidráulico;
- Mudança automática de velocidade de deslocação;
- Sistema hidráulico multi-funcional;
- Sistema de Gestão Avançada (AMS) com auto-diagnóstico em português;
- Power-Boost (aumenta a potência da escavação);
- Bomba de reabastecimento de combustível elétrica.